



## DÉTAILS



Les articles peuvent être fournis avec des pieds réglables ou une roulette verrouillable



Commutateur principal et thermostat numérique montés de série



Clayettes réglables GNI/1: 4 (N° 2 pour chaque porte)



Système de cassette



Évaporateur traité anti-corrosion



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Comptoir congélateur GNI/1	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes	•
Dégivrage automatique avec chauffage électrique	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Thermostat numérique	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte à fermeture automatique (No réversible)	•
Clayettes réglables GNI/1: 4 (N° 2 pour chaque porte)	•
Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)	•
Hauteur du dossier (100 mm)	•
Classe énergétique: D	•

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	260 L
Température	-18° ~ -22°C
Consommation	6.121 kWh/24h
Puissance nominale	570 W
Niveau de bruit	44 dB(A)
Poids net	115 Kg
Poids brut	140 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1350x700x950
Dimensions internes (LxPxH mm)	930x585x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1390x740x970
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	24/50/50

## CERTIFICATIONS

CE RoHS

## DIMENSIONS DU PRODUIT

